

La remplisseuse-boucheuse cœur de gamme de Serac évolue pour offrir de nouveaux bénéfices

Cette machine redessinée est commercialisée en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique ; elle offre aux clients Serac un niveau accru de qualité, d'hygiène et de flexibilité à coûts maîtrisés.

« Redesign to TCO »

La nouvelle conception de la remplisseuse-boucheuse star de Serac vise à accroître ses performances tout en réduisant le coût total de possession pour l'utilisateur. Les améliorations apportées incluent une fabrication et une installation sur site plus rapides, une compacité accrue pour une meilleure productivité au mètre carré, ainsi qu'une simplification de l'exploitation, du nettoyage, des changements de format et de la maintenance pour un TRS plus élevé.



Figure 1 : Un nouveau design plus compact

Précision du dosage et hygiène renforcées

La machine s'appuie toujours sur la technologie du dosage pondéral, connue pour sa précision, sa fiabilité et sa propreté. La propreté du dosage est renforcée par l'utilisation d'une sonde analogique qui assure en temps réel le contrôle de niveau et le remplissage du réservoir pour optimiser le flux gravitaire.

Un seul point bas, de nouvelles gouttières, un positionnement automatique du collecteur de nettoyage et une protection du réservoir contre la poussière sont autant de nouvelles caractéristiques qui contribuent à faciliter le nettoyage et améliorent donc l'hygiène.

Extrêmement flexible et facilement modulable

La machine est entièrement équipée en brushless (vis de synchronisation, moteurs de tourelle, vis de bouchage, monte et baisse de bouchage) pour offrir encore plus de flexibilité et de précision. La tourelle de remplissage est équipée d'un système monte et baisse motorisé ainsi que de tuyaux d'alimentation flexibles pour s'adapter facilement à toutes les hauteurs de bouteille.

De nombreuses options sont disponibles : réservoir pressurisé, nettoyage en place à sec automatique, boucheuse haute cadence pour flacons à pompe... Toutes ces options peuvent être ajoutées à n'importe quel moment pour étendre les possibilités offertes par la machine.

Idéales pour les lignes monobloc

L'entraînement indépendant des vis de synchronisation et des moteurs de tourelle rendent cette machine encore plus facile à associer avec des redresseurs, des souffleuses ou des étiqueteuses présentant des pas différents. C'est donc une machine idéale pour s'affranchir des convoyeurs ou les réduire de manière significative et gagner ainsi de l'espace au sol.

Les lignes monobloc sont particulièrement adaptées aux bouteilles instables ou topdown généralement manipulées en godets et aux bouteilles collantes en PET.

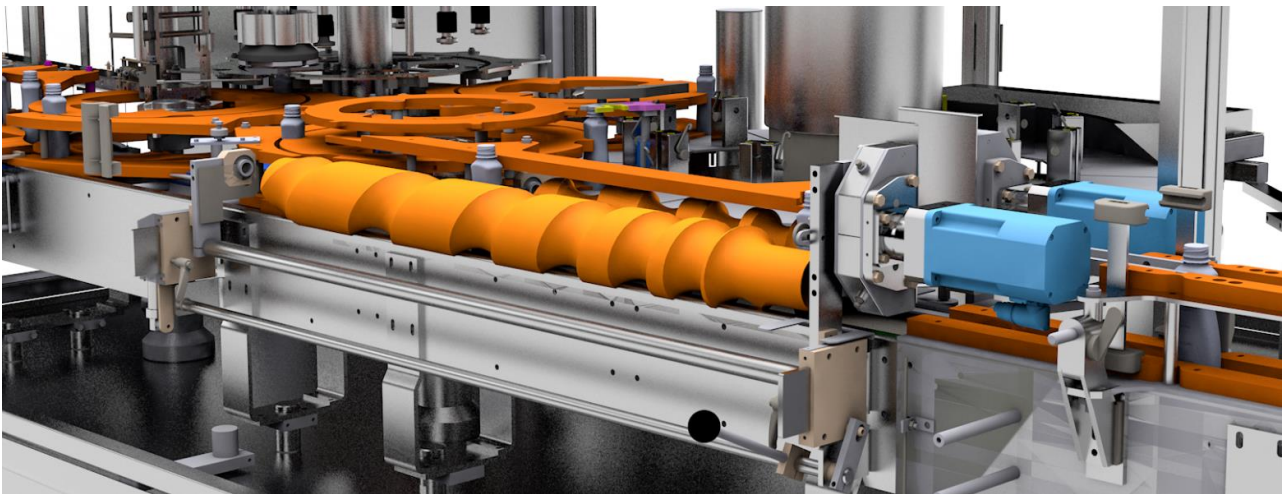


Figure 2 : Synchro vis d'entrée des emballages brushless

Suite aux retours extrêmement positifs sur la vingtaine de machines déjà livrées sur la zone EMEA, Serac envisage déjà de standardiser ce nouveau design.



Le groupe Serac

Le groupe Serac conçoit, assemble et fournit des solutions d'emballage aux entreprises industrielles principalement dans les produits laitiers, l'huile comestible et les produits cosmétiques et ménagers.

Il comprend 10 bureaux commerciaux situés en France, au Brésil, aux États-Unis, en Malaisie, en Indonésie, en Russie, au Japon, en Chine, en Espagne, en Angleterre et 6 usines en France (3), au Brésil (1), aux États-Unis (1) et en Malaisie (1).

Serac a installé plus de 5 000 solutions d'emballage dans plus de 100 pays. La stratégie de Serac consiste à nous différencier des concurrents en profitant de notre singularité: un modèle unique, structuré autour d'une présence commerciale et industrielle hautement internationale sur tous les marchés.

Contact: Ismaïl BELGANA – Phone : +33 2 43 60 28 28 – isbelgana@serac.fr

Sales & Marketing Coordinator

Serac France

12 ROUTE DE MAMERS

72400 LA FERTE BERNARD

FRANCE

www.serac-group.com