

COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 21 octobre 2022

ALL4PACK INNOVATIONS 2022 ET LES FINALISTES SONT...



Salon international précurseur de toutes les solutions durables d'emballage et d'intralogistique, ALL4PACK Emballage Paris est une source d'inspiration pour accompagner tous les acteurs de la filière face aux défis actuels et à venir. Dans ce cadre, le salon organise les ALL4PACK Innovations, un événement majeur, mettant en vedette les nouveautés et innovations les plus marquantes présentées par les exposants.

Pour cela, le premier jury des ALL4PACK Innovations, regroupant des journalistes français et internationaux, a sélectionné les finalistes du concours. Ces derniers seront soumis au second jury, composé des membres du Comité Pack Expert du salon, qui désignera les lauréats dans les catégories suivantes : Solution Durable et Responsable, Design et ergonomie, Technologie innovante, Matériau d'avenir et Performance logistique. Le jury pourra également distinguer un « Coup de cœur du salon » parmi les innovations en lice.

Les lauréats seront annoncés début novembre. Les produits lauréats seront à retrouver sur le salon du 21 au 24 novembre prochain, sur les stands des exposants concernés et sur l'espace ALL4PACK Innovations. La remise des prix aura lieu durant le salon, le mardi 22 novembre 2022.

ET LES FINALISTES SONT...

CATEGORIE SOLUTION DURABLE ET RESPONSABLE

BASTIN-PACK NV

Stand n°090 - N - 5/A

Doypack personnalisé en MONO-PE donc 100 % recyclable

Ces sachets mono-matériaux en 100 % polyéthylène (PE) ou polypropylène (PP) sont recyclables. Similaires aux constructions de sachets standards, ils offrent une protection optimale du produit en y intégrant des films à haute barrière à l'oxygène et à la vapeur d'eau. Personnalisables en impression flexo haute définition, ils présentent des images de qualité supérieure. Les doypacks ont également un système de fermeture recyclable, les emballages pourront ainsi être déposés dans le bac de recyclage.



Emballages souples "convient au recyclage"

Solutions de conditionnement recyclables et compostables, fabriquées avec des complexes polyoléfinés ou des mono-matériaux "convient au recyclage" ou au compostage. Des emballages à haute performance mécanique et barrière, reconnus pour leur remarquable et distinctif aspect esthétique.



LEYGATECH

Thinox

En partenariat avec Geneomat, Leygatech a développé le Thinox. C'est une solution d'operculage pour contenant réemployable. Ce film en polyéthylène, barrière, 100 % recyclable, est scellable sur Inox, verre, céramique, porcelaine. Ce produit répond aux nouveaux besoins de réemploi du marché de la restauration rapide, des collectivités et des GMS. Ce film est conforme aux exigences de soudures résistantes (> 250 m bar), de scellage à travers contaminant et d'élimination du soudant au nettoyage.



Aujourd'hui, l'utilisation de contenants en inox, verre ou autres implique l'utilisation de couvercles hermétiques bien souvent lourds et onéreux. Thinox utilise un film plastique recyclable pour garantir le scellage et réduire l'impact environnemental.

LOIRE PLASTIC INDUSTRIE

Bouchon LYS en PET & RPET

Lancement d'un tout nouveau bouchon, bague Twist off 82 mm, pour les marchés agroalimentaire et hygiène-beauté : le bouchon LYS en PET ! Développé en complément des gammes de pots PET d'Acti Pack, société sœur de Loire Plastic Industrie, le bouchon LYS en PET garantit un ensemble pot et bouchon mono-matériau et 100 % recyclable. Disponible en matière PET vierge, le bouchon LYS est également déclinable en 50 % et 100 % RPET, cristal ou coloré. Son avantage : un rendu esthétique identique au pot PET.



SGT FRANCE

Nouvelle préforme laitière monocouche à très faible charge minérale (< 4 %)

La SGT, fabricant de préformes, a développé en partenariat avec la société Avient, spécialiste de colorants, une nouvelle préforme laitière monocouche à très faible charge minérale (inférieure à 4 %). Destinée au marché des produits laitiers, cette préforme en col 38 mm intègre une nouvelle technologie additive baptisée ColorMatrix™ Lactra™ Four One Zero qui offre à la fois une blancheur supérieure à la bouteille et une haute protection pour les liquides photosensibles.



La formule ColorMatrix™ Lactra™ Four One Zero permet de bloquer la lumière jusqu'à 99.9 %, même avec une faible épaisseur de paroi (200 microns). Les produits laitiers, tels que le lait UHT, sensibles à l'oxydation sont ainsi protégés et conservés plus longtemps, jusqu'à 6 mois, sans altération du goût ou des propriétés sensorielles et nutritionnelles.

ACTI PACK**Stand n°006 - F - 5/A****Gamme ISIL**

Pour le marché hygiène-beauté, Acti Pack propose une nouvelle gamme, « Isil », discret en basque. La discrétion de la gamme « Isil » s'exprime à travers le col et la capsule associée, qui se veulent plats et fins. Cette gamme a fait l'objet d'une étude d'éco-conception afin d'avoir un couple « Flacon/Capsule » au poids réduit. La capsule « Isil » est compatible avec la norme ISTA-6-Amazon et propose une inviolabilité et une sécurité à la 1^{ère} ouverture du produit. En effet, la capsule est clippée sur le col du flacon et intègre un système de sécurité. Les emballages Acti Pack restent 100 % recyclables.

**ACTI PACK****Stand n°006 - F - 5/A****Pot Yogo 125 ml**

Nouvel emballage en PET, 100 % recyclable et intégrant jusqu'à 100 % de PET recyclé, pour le segment du marché agro-alimentaire frais : le pot de yaourt en PET. Ce nouveau modèle PET, nommé Yogo 125 ml propose la transparence et les dimensions standard du marché des pots de yaourts et offre la possibilité d'un opercule en PET, faisant du produit fini un ensemble mono-matériau 100 % recyclable. Incassable et recyclable, le pot de yaourt en PET est 7 fois plus léger que sa version actuelle verre.

**GOGLIO****Stand n°014 - H - 5/A****Pillow UP - L'emballage smart 2 en 1 à plat ou debout en un seul geste**

Le sac Pillow UP est la dernière innovation de la R&D du Groupe Goglio. Le sac est souple et peut être placé à plat à l'intérieur des boîtes comme une « pillowpouch » ou placé sur une surface verticale comme un « stand up » sac. Cette solution innovante est capable de combiner l'aspect pratique en termes de production et de stockage. Il est disponible aussi en mono-matériau.

**LEEF BLATTWERK GmbH****Stand n°14 - E - 4****LEEF - collection vente à emporter avec couvercle papier**

LEEF est une collection pour la vente à emporter. Emballages en feuille de palmier avec couvercle papier. Il s'agit d'un emballage éco-responsable et esthétique pour sushi/produits de luxe/autres.



ADMC

Stand n°038 - E - 5/A

Appareil de contrôle étanchéité flacons haute résolution Multi Q HD

Le test de déperdition du vide est une méthode CCIT non-destructive, déterministe, précise et fiable permettant d'identifier les fuites dans les contenants pharmaceutiques. Une technologie de capteur avancée nouvellement développée permet au Multi-Q HD de détecter des défauts jusqu'à 1 micron. Cette technologie ultra-sensible présente un rapport signal/bruit amélioré qui peut capter la moindre augmentation de pression pour détecter les trous les plus petits de l'ordre du micron.



ENGILICO – 100 % SEAL INSPECTION

Stand n°046 - E - 5/A

Hyperscope™ - Inspection hyperspectrale des soudures pour les emballages rigides

Hyperscope est une solution pour l'inspection en ligne des soudures d'emballages rigides. La solution HyperScope™ utilise l'imagerie hyperspectrale et l'intelligence artificielle. Cette technologie permet d'obtenir des images avec un contraste beaucoup plus élevé que les systèmes de vision traditionnels et elle peut même détecter une contamination à travers des films imprimés. Les applications typiques sont l'inspection des barquettes avec de la charcuterie, du fromage, des plats cuisinés, etc.



ESKO-GRAPHICS BVBA

Stand n°058 - D - 4

Esko Solvent Saver

De nos jours, réduire les déchets est devenu une priorité. Pour la production de plaque flexo, si la totalité de la plaque n'est pas utilisée, il n'est pas nécessaire de recouvrir toute la surface de solvant. Faisant partie de Esko Flexo Engine, le nouveau Solvent Saver aide à :

- Réduire l'utilisation de solvant de 20 % à 10 % en moyenne ;
- Economiser jusqu'à 7 500 litres de solvant par an (en utilisant 5 000 m² de plaques épaisses) ;
- Protéger les marges en réduisant les coûts et améliorer la qualité des plaques.

Il répond à deux des plus grandes préoccupations de l'industrie d'aujourd'hui : le développement durable et les questions économiques.



KHS GmbH

Stand n°102 - D - 5/A

SmartCan filler/seamer block by KHS/Ferrum

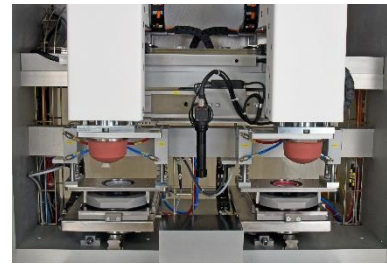
Une grande flexibilité, un haut niveau d'hygiène et de nombreuses possibilités d'avenir, le bloc de remplissage et de sertissage SmartCan de KHS/Ferrum réunit de nombreux avantages en une seule machine. La remplisseuse, la sertisseuse et le boîtier sont parfaitement adaptés les uns aux autres. La soutireuse et sertisseuse de boîtes commandée par ordinateur peut remplir rapidement et efficacement des bières et des boissons gazeuses, des jus de fruits, des boissons plates et même du café et du thé. Le bloc de remplissage et de sertissage de boîtes peut remplir jusqu'à 135 000 boîtes par heure d'un diamètre de 50 à 73 mm.



ACR module

Automatic Color Registration (ACR) évitent les réglages fastidieux, éliminent le besoin de compétences techniques de la part de l'opérateur. Les plaques d'impression et les tampons sont simplement fixés sur la machine et les modules ACR utilisent des références spécifiques sur les plaques d'impression, les tampons et les fixations des produits pour aligner tous les composants afin d'obtenir non seulement des couleurs enregistrées mais aussi de placer l'image (multicolore) exactement à l'endroit voulu.

Cette procédure de réglage ACR est beaucoup plus rapide et plus précise que le réglage manuel. Au cours de la production, le calibrage de la configuration peut être répété si nécessaire. Un repositionnement complet de l'image (toutes couleurs confondues) ou le réglage d'une composante de couleur particulière référencée par rapport à n'importe quelle autre composante de couleur est également facile à réaliser à tout moment pendant la production et ne prend que quelques secondes.

**U2 Robotics****Stand n°021 - B - 5/A****Ligne de remplissage flexible**

Cleanline est une solution qui fonctionne avec toutes les formes d'emballage et tous les types de fermeture. La machine est conçue pour des changements de formats rapides et fréquents. Les éléments de format sont imprimés sur une imprimante 3D, ce qui permet de les produire rapidement à faible coût. Cette machine a une productivité beaucoup plus élevée par mètre carré grâce au module de convoyeur magnétique.

**CATEGORIE MATERIAU D'AVENIR****CILKOA****Stand n°003 - E - 4****Cilkoa**

Cilkoa est une solution qui permet de revêtir les matériaux cellulosiques (papiers, cartons ou cellulose moulée) d'une fine couche de quelques nanomètres d'alumine, afin de leur conférer des hautes barrières à l'oxygène et à la vapeur d'eau, sans altérer leur fin de vie durable (recyclabilité ou compostabilité). Ce traitement est la seule solution permettant d'apporter des propriétés de barrière aux gaz en conservant un pourcentage de cellulose aussi élevé, largement supérieur à 99 %. Qui plus est, le traitement s'applique aux flexibles autant qu'aux objets déjà mis en forme.

**GETRA****Stand n°137 - E - 5/A****Film étirable Industriel FE23**

Le film étirable industriel FE23 est 100 % biodégradable, compostable et recyclable au sens de la norme EN13432. Il répond concrètement à la mise en oeuvre des politiques RSE menées par ses utilisateurs. Il a été développé pour :

- Participer activement à la réduction de l'empreinte carbone des entreprises, en étant biosourcé.
- Participer également à l'économie circulaire, en pouvant être recyclé.
- Permettre le retour de son carbone biogénique au niveau des sols par compostage.

Contrairement aux autres films étirables qui sont très peu ou pas du tout recyclés et qui contaminent le compost, le film FE23 apporte la solution à cette double problématique de recyclage et de pollution finale des océans.



TOSA

Stand n°160 - H - 5/A

Cai Lun : le projet de TOSA sur le papier pour banderolage

TOSA a investi dans un projet de R&D en collaboration avec un partenaire externe qui met en œuvre une méthode pionnière de traitement du papier. Grâce à ce procédé, le papier est « déformé » et les fibres qui le composent s'étirent jusqu'à 40 %, ce qui nous permet d'augmenter l'adaptabilité au périmètre du produit palettisé, d'améliorer sa stabilité et sa sécurité et d'obtenir un aspect fini plus raffiné que celui obtenu avec le papier Kraft standard. Jusqu'à présent, il n'existait sur le marché qu'un seul type de papier dédié à l'emballage tertiaire. Ce nouveau papier possède des propriétés qui le rendent apte à emballer des produits palettisés réguliers, sans angles aigus, avec des périmètres géométriques.



CATEGORIE PERFORMANCE LOGISTIQUE

LIVINGPACKETS FRANCE SAS

Stand n°12 - E - 4

The Box

The Box, étendard de la technologie LivingPackets, est le résultat de 3 ans de R&D et de 35 brevets mondiaux. The Box, pliable, intègre toute la technologie et le savoir-faire de LivingPackets. Elle comprend la tablette logistique (et toutes ses fonctionnalités), le système de fermeture avec une interface spéciale TSA, une interface personnalisée et un système de calage automatique intégré. Emballage réutilisable, The Box, dans sa configuration pliée, permet d'optimiser le stockage.



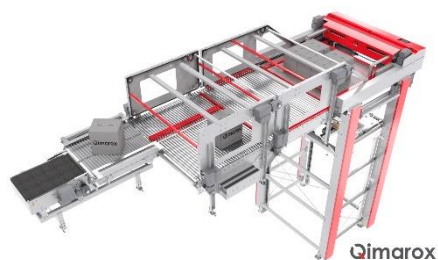
Elle prévient les problèmes avant qu'ils ne surviennent. Elle est préventive, protectrice et personnalisable. LivingPackets a pour mission d'éliminer l'utilisation d'emballages néfastes pour l'environnement au profit d'une solution qui réduit les coûts et améliore l'expérience de livraison.

QIMAROX BV

Stand n°148 - M - 5/A

Palettiseur Highrunner HR9

Qimarox présente un tout nouveau palettiseur spécialement conçu pour les environnements logistiques où le transfert de marchandises d'un conteneur à des palettes est une tâche fréquente. Grâce à son générateur de plans de palettisation, le Qimarox Highrunner HR9 peut empiler les colis sur des palettes à la vitesse de l'éclair. Grâce à cette innovation, les importateurs de divers produits sont capables d'automatiser



une grande partie du déchargement des conteneurs. Le Qimarox Highrunner HR9 apporte une solution contre le travail physique exigeant du déchargement des conteneurs "en vrac", qui prend du temps, n'est pas attrayant, entraîne des plaintes physiques parmi le personnel et des dommages aux marchandises si les boîtes sont empilées sans précaution ou tombent.

RANPAK BV

Stand n°152 - E - 5/A

Cut'it !™ EVO

Cut'it ! EVO offre une approche très innovante du processus d'emballage : une fois les produits emballés, la machine détermine le point de remplissage le plus élevé du carton, coupe le carton excédentaire et applique automatiquement un couvercle collé, ce qui donne une boîte prête à être palettisée et expédiée. Avec un débit élevé, la machine fournit des boîtes plus petites, faciles à ouvrir et inviolables, des opérations plus rapides et plus légères, et des coûts d'expédition plus bas.



Parmi les nouvelles caractéristiques et capacités de ce système automatisé de nouvelle génération, qui a été entièrement repensé, à noter : une fiabilité et une productivité accrues, une connectivité intégrée avec une assistance à distance en temps réel et des rapports de données, une vérification intégrée des dimensions des boîtes et un fonctionnement plus facile et transparent au niveau de la maintenance.

SCHOELLER ALLIBERT

Stand n°026 - H - 5/A

Magnum Optimum 1210/1125

Magnum Optimum® 1210 convient à de nombreuses applications, il est le grand conteneur pliable (FLC) et le plus solide du marché. Sa structure à double paroi offre plus de volume que d'autres conteneurs similaires, tandis que son taux de pliage élevé permet de réduire le coût de la logistique de retour. Le Magnum Optimum 1210 est équipé de portes autobloquantes uniques qui le rendent facile à utiliser avec une variété d'accessoires disponibles (des couvercles, des housses et Optiframe unique).



Une entrée FLT à 4 voies et des surfaces faciles à nettoyer font du MO1125 un produit incontournable pour de nombreuses chaînes d'approvisionnement. Grâce à son taux de pliage allant jusqu'à 73 %, ce produit réduit considérablement l'empreinte carbone des utilisateurs. En plus, grâce aux nouvelles options de suivi et de traçabilité, cette solution permet à tout transitaire de gérer facilement son pool d'actifs.

STOROPACK France SAS

Stand n°164 - H - 5/A

RENATURE Thermo - Nouvel Emballage à Température Dirigée

RENATURE thermo est un nouveau produit offrant aux clients un emballage durable et isolant garantissant le transport des produits alimentaires et médicaux. Les coûts de transport et le volume de stockage sont réduits au maximum de par son mode de conditionnement à plat. Sa composition à base de sous-produits/déchet d'amidon biodégradable (compostage domestique) pour le panneau isolant et de papier recyclable pour son enveloppe font de RENATURE Thermo une excellente alternative environnementale.



RENATURE est constitué d'un emballage en papier résistant à l'humidité et d'une âme isolante à base de déchets d'amidon n'entrant pas en concurrence avec les aliments. Après utilisation, il peut être facilement séparé, recyclé et composté à la maison. Le panneau d'amidon peut également être réutilisé par l'utilisateur final. Il est très facile de le découper et de le coller à l'eau pour construire son nouvel emballage personnalisé ! Grâce à la conception unique en forme de U et au poids léger de l'amidon, les marchandises expédiées sont parfaitement protégées.

STOROPACK France SAS

Stand n°164 - H - 5/A

AIRplus® BIO Home Compostable

Les coussins d'air AIRplus BIO Home compostables protègent les produits à l'intérieur de la boîte pendant le transport et garantissent une arrivée en toute sécurité. Les coussins d'air peuvent être utilisés pour remplir les vides, amortir, bloquer et renforcer. Avec ces coussins d'air innovants, Storopack contribue à réduire la quantité de déchets plastiques, tout en conservant les caractéristiques d'emballage exceptionnelles pour protéger les produits légers à moyens.



Les nouveaux coussins d'air AIRplus BIO Home Compostable peuvent simplement être déposés dans un composteur domestique, empêchant ce même produit d'entrer dans le système des déchets ménagers. La compostabilité provient des matières premières utilisées et de leurs compositions partiellement composées d'amidon, une ressource renouvelable. Les coussins d'air AIRplus BIO Home Compostable respectent les normes élevées de la certification "OK compost home" du TÜV Autriche.

À propos d'ALL4PACK Emballage Paris

L'édition 2022 d'ALL4PACK Emballage Paris se tiendra à Paris Nord Villepinte du 21 au 24 novembre.

Événement international généraliste, organisé tous les deux ans, ALL4PACK Emballage Paris est une véritable référence dans l'écosystème Emballage et Intralogistique. Aujourd'hui, le salon a pour mission d'accompagner les professionnels à faire face à une révolution sans précédent et à relever les nouveaux défis écologiques qui s'imposent à eux. Pour cela, il concentre toutes les innovations, les tendances et les expertises au service des industries utilisatrices. Il propose une approche globale pour des solutions spécifiques, durables et responsables afin de répondre aux problématiques de performance des professionnels du secteur : emballages, machines, logistique. Ce salon unique réunit les plus grands décideurs de 11 secteurs industriels : Agro-Alimentaire, Beauté & Hygiène, Biens de consommation, Biens industriels, Boissons & Liquides, Distribution E-Commerce, Luxe, Pharmacie & Santé, Services, Transport & Logistique, autres Multi-industries...

Service de presse

CLC Communications – Tél. 01 42 93 04 04

Contacts : Jérôme Saczewski – j.saczewski@clccom.com – Gilles Senneville – g.senneville@clccom.com

Isabelle Rohmer - isabelle.rohmer@rumeurpublique.fr